**Исх. № *\_\_\_\_\_\_\_\_*от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 г. в АЦСТ-143**

ЗАЯВКА

**на проведение проверки готовности организации-заявителя к применению сварочной технологии**

|  |  |
| --- | --- |
| Номер и дата регистрации заявки в АЦ | № АЦСТ-143-\_\_\_\_\_\_\_« \_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 г. |

**Сведения об организации-заявителе:**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации-заявителя: | ***ООО " " (Общество с ограниченной ответственностью " ")*** |
| Наличие филиалов (обособленных подразделений) | ***Нет / ~~Да~~*** *(ненужное зачеркнуть)* |
| Адрес местонахождения | ***308009, Белгородская область, г. Белгород, ул. Ленина, дом 1*** |
| Страна | ***Российская Федерация*** |
| ИНН (или иной уникальный регистрационный признак) | ***0000000000*** |
| Адрес сайта в сети Интернет | ***www.*** |
| Уполномоченный представитель заявителя (ФИО, телефон, адрес электронной почты) | ***Иванов Иван Иванович, +7 (4722) 000-000,*** [***mail@.ru***](mailto:mail@.ru) |

|  |  |
| --- | --- |
| Вид проверки готовности (первичная, периодическая) | ***Первичная*** |
| Номер свидетельства о готовности организации к применению сварочных технологий (при периодической проверке) | ***Нет*** |

**Сведения о наличии филиалов (обособленных подразделений) в составе организации- заявителя, выполняющих сварочные работы:**

|  |  |
| --- | --- |
| Организация-заявитель без участия филиалов (обособленных подразделений) | ***~~Нет~~ / Да*** *(ненужное зачеркнуть)* |
| Организация-заявитель с участием одного, нескольких или всех филиалов (обособленных подразделений):  *(указать наименования и адреса местонахождения филиалов (обособленных подразделений)* | ***Нет / ~~Да~~*** *(ненужное зачеркнуть)* |
| Один филиал (обособленное подразделение), несколько или все филиалы (обособленные подразделения)  *(указать наименования и адреса местонахождения филиалов (обособленных подразделений)* | ***Нет / ~~Да~~*** *(ненужное зачеркнуть)* |

**Сведения о технических, организационных и квалификационных возможностях организации:**

|  |  |
| --- | --- |
| Объект, где осуществляется производство сварочных работ или производственная база организации-заявителя *(указать наименование и адрес)* | ***Белгородская область, г. Белгород, ул. Ленина, д. 10,***  ***производственная база ООО "Сварка"*** |
| Характер выполняемых работ *(при наличии сведений в ПТД)* |  |
| Наличие аттестованных сварщиков, специалистов сварочного производства и специалистов по контролю качества сварных соединений | ***Приложение 1*** |
| Наличие аттестованного сварочного оборудования | ***Приложение 2*** |
| Наличие аттестованных сварочных материалов | ***Приложение 3*** |
| Наличие аттестованной лаборатории | ***Приложение 4*** |

**Сведения о ПТД:**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование технологии сварки |  |
| ПТД (наименование, обозначение, дата утверждения) |  |
| Шифры НД, регламентирующих выполнение сварочных работ |  |
| Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений |  |
| Шифры производственных технологических карт сварки |  |

Область аттестации технологии сварки:

|  |  |
| --- | --- |
| Способ (комбинация способов) сварки |  |
| Технические устройства ОПО |  |
| Параметры сварных соединений | ***Приложение 5*** |

**Дополнительные сведения:**

|  |  |
| --- | --- |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестации на объектах ПАО «Газпром» | ***Нет / ~~Да~~*** *(ненужное зачеркнуть)* |
| Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16 | ***Нет / ~~Да~~*** *(ненужное зачеркнуть)* |
| ПТД содержит требования к ремонту (исправлению) дефектов сварного шва и (или) основного материала по заявляемой технологии сварки (если ремонт выполняют другим способом сварки, то оформляют отдельную заявку) | ***Нет / ~~Да~~*** *(ненужное зачеркнуть)* |

**Перечень прилагаемых документов:**

1. Производственно-технологическая документация по сварке;
2. Копии свидетельств об аттестации (аккредитации) лабораторий заявителя или привлекаемых им лабораторий, и копии договоров заявителей со сторонними организациями, выполняющими контроль качества производственных сварных соединений (при наличии); копии удостоверений специалистов по контролю качества сварных соединений.
3. Копии протоколов аттестации или аттестационные удостоверения сварщиков и специалистов сварочного производства, выполняющих (осуществляющих руководство за выполнением) сварочные работы по заявляемой сварочной технологии;
4. Копии свидетельств об аттестации сварочного оборудования;
5. Копии свидетельств об аттестации сварочных материалов.

Область аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, сварочного оборудования и сварочных материалов должна соответствовать области аттестации заявляемой технологии сварки.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |
| (Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя) | (подпись) | (И.О. Фамилия) |
|  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |
| (Должность руководителя организации-заявителя)  МП | (подпись) | (И.О. Фамилия) |

***Приложение 1***

**Сведения о сварщиках, специалистах сварочного производства и специалистах по контролю качества сварных соединений**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Фамилия, И.О. | Место работы (организация), должность | Номер аттестационного удостоверения | Срок действия удостоверения | Область действия удостоверения  (Группы и технические устройства) | Примечание  (для сварщиков указать способ сварки и материал, для контролеров – метод контроля) |
|  |  |  |  |  |  |  |

***Приложение 2***

**Сведения о сварочном оборудовании**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Шифр СО | Марки СО | Способы сварки (наплавки) | Количество единиц | Номер свидетельства об аттестации СО и дата окончания действия | Примечание |
|  |  |  |  |  |  |  |

***Приложение 3***

**Сведения о сварочных материалах**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Вид СМ | Марки СМ | Способы сварки (наплавки) | Номер свидетельства об аттестации СМ и дата окончания действия | Примечание |
|  |  |  |  |  |  |

***Приложение 4***

**Сведения о лаборатории контроля качества производственных сварных соединений**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Данные об аттестации лаборатории организации-заявителя и/или субподрядной организации | | | Область действия | | Примечание  (указать № договора с субподрядной организацией) |
| Наименование организации | Номер  свидетельства | Дата  выдачи | Группы технических устройств | Методы контроля  (виды испытаний и исследований) |
|  |  |  |  |  |  |  |

***Приложение 5***

**Параметры сварных соединений**

| № п/п | Параметры сварных соединений | | | | | | | | | | Прочие параметры (вид и назначение наплавки; вид ремонта, тип центратора и т.п.) |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Марки основных материалов | Марки (типы) сварочных материалов | Диапазон толщин, мм | Диапазон радиусов кривизны, мм | Тип соединения | Вид соединения | Угол разделки кромок | Положение при сварке | Наличие подогрева | Наличие термообработки |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |